



Abrollungen und Aufrollungen

Abrollungen und Aufrollungen: Spezialausführungen

ÜBERBLICK

Seinen Ruf als ein weltweiter Marktführer im Bereich kontinuierlich arbeitender Abwickel- und Aufwickelsysteme hat Davis-Standard durch die ständige Erweiterung technologischer Grenzen erworben. Dazu beigetragen haben umfangreiche Entwicklungsarbeiten in eigenen Forschungs- und Technikzentren und praxisnahe Erfahrungen und Erkenntnisse, die über ein halbes Jahrhundert hinweg bei der Herstellung von robusten und hoch zuverlässigen Abwickel-, Spleiß-, Rollenwechsel- und Aufrollsystemen gewonnen wurden. Die Abrollungen und Aufrollungen der Davis-Standard bieten kompromisslose Qualität und Zuverlässigkeit in dem heute wettbewerbsstarken Markt für die Herstellung von Warenbahnen und/oder Produktveredelung. Unsere Abwickel- und Aufwickelsysteme funktionieren Tag für Tag, Jahr für Jahr, unter Berücksichtigung und

Einhaltung höchster Standards, die Sie in die Lage versetzen, Produkte in größeren Mengen herzustellen und somit Ihren Gewinn zu erhöhen.

VORTEILE

- Zuverlässiger Warenbahntransfer ohne Zugspannungsschwankungen für hohe Produktivität.
- Herstellung von Produkten von gleichbleibender Qualität mit optimierter Wickelcharakteristik (Inwound Tension) und minimalem Abfall.
- Programmierbare Bedienparameter für hohe Vielseitigkeit und schnelle Wechsel

Spezialausführungen

AUFROLLUNG MODELL BLACK MAGIC S4

Für Hochgeschwindigkeits-Stretchfolienaufwicklung (Maschinen- und Handwickelfolie)

Das Modell BMW S4 ist konzipiert für eine erhöhte Effizienz bei der Produktion von Handwickel- und Stretchfolie. Dieser Wicklertyp zeichnet sich aus durch ein integriertes automatisches Hülsen- und Rollenhandlingsystem sowie die Möglichkeit, einen Satz mit 6 Nutzen in einer Zykluszeit von 25 Sekunden – von Rollenwechsel zu Rollenwechsel – herzustellen.

Basierend auf einer Zykluszeit von 30 Sekunden, ist dieser Wickler in der Lage, bis zu 2880 Rollensätze bzw. 17280 Rollen pro Tag zu produzieren. Außerdem können mit diesem Modell die Kosten für Offline-Equipment und Personal bei Ausführungen ohne Abfallstreifen zwischen den Nutzen (Bleed Trims) und Verwendung einer kundenspezifischen Automatisierung reduziert werden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Max. Rollen-Durchmesser	305 mm (12 Zoll)
Max. Arbeitsbreite	3500 mm (138 Zoll)
Hülsen Innendurchmesser	75 mm (3 Zoll)
Max. Geschwindigkeit	730 m/min. (2400 Fuß/min.)
Zykluszeit	Wechselzeit: 20 Sekunden (Rolle/Rolle)
Optionen	Individuelle Bahnführungen für Inline-Slitting (ohne Abfallstreifen) Randschnittführungswalzen mit Hilfsanlegesystem

HORIZONTALWICKLER

Der Horizontalwickler ist eine Lösung für außerordentlich anspruchsvolle Wickelprozesse, bei denen sehr empfindliche Materialien bei hoher Geschwindigkeit und Effizienz aufgewickelt werden. Dieser kontinuierlich arbeitende Wickler bietet Mehrnutzenkonfektionierung für hochqualitative Endprodukte. Horizontalwickler bieten viele Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Wendewicklern. Dank der fortschrittlichen kosten- und abfallreduzierenden Eigenschaften der Wechselmechanismen stellt der Horizontalwickler ein unübertroffenes Konzept im Hinblick auf abfallfreie Produktion dar. Eine Zugwalzenstation am Eingang des Wicklers trennt den Zug der vorgelagerten Anlage vom Wickelzug für eine optimale Qualität.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Max. Rollen-Durchmesser	1500 mm (60 Zoll)
Max. Bahnbreite	2500 mm (100 Zoll)

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Warenbahn für einen Nutzen	Max. Gewicht	Max. Geschwindigkeit
Hülsen 3"	1800 kg (4000 lbs)	350-800 m/min. (2625 Fuß/min.)
Hülsen 6"	4000 kg (8800 lbs)	1000 m/min. (3280 Fuß/min.)

Warenbahn für mehrere Nutzen	Max. Nutzenanzahl
Hülsen 3"	Bis 18 Nutzen, Durchmesser 600 mm (24 Zoll), bis zu 800 m/min. (2625 Fuß/min.)
Hülsen 6"	Bis 18 Nutzen, Durchmesser 1000 mm (40 Zoll), bis zu 800 m/min. (2625 Fuß/min.)

AB- UND AUFROLLUNGEN TYP QFP (QUALITÄT, FUNKTION UND PERFORMANZ)

Egal ob Sie die Anschaffung eines neuen Wicklers oder die Modernisierung eines vorhandenen Systems planen: Mit den Abrollungen und Aufrollungen Modell QFP können Sie maximale Effizienz und Wirtschaftlichkeit erreichen. Diese Systeme werden fertig verdrahtet, verrohrt und getestet geliefert für eine reibungslose und effizientere Montage und Inbetriebnahme bei gleichzeitiger Kostenminimierung. Es sind Ausführungen mit und ohne Wickelwelle lieferbar für maximale Flexibilität, unabhängig von der Anwendung. Die Wickelsysteme der Serie QFP können für fast alle Warenbahnprodukte oder veredelte Produkte verwendet werden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Typ/Größe	Max. Rollendurchmesser
Modell 10	762 mm (30 Zoll)
Modell 20	1067 mm (42 Zoll)
Modell 30	1270 mm (50 Zoll)

Typ/Größe	Max. Rollengewicht
Modell 10	1361 kg (3000 lbs)
Modell 20	1361 kg (3000 lbs)
Modell 30	2268 kg (5000 lbs)

Typ/Größe	Max. Geschwindigkeit
Modell 10	610 m/min. (2000 Fuß/min.)
Modell 20	610 m/min. (2000 Fuß/min.)
Modell 30	610 m/min. (2000 Fuß/min.)