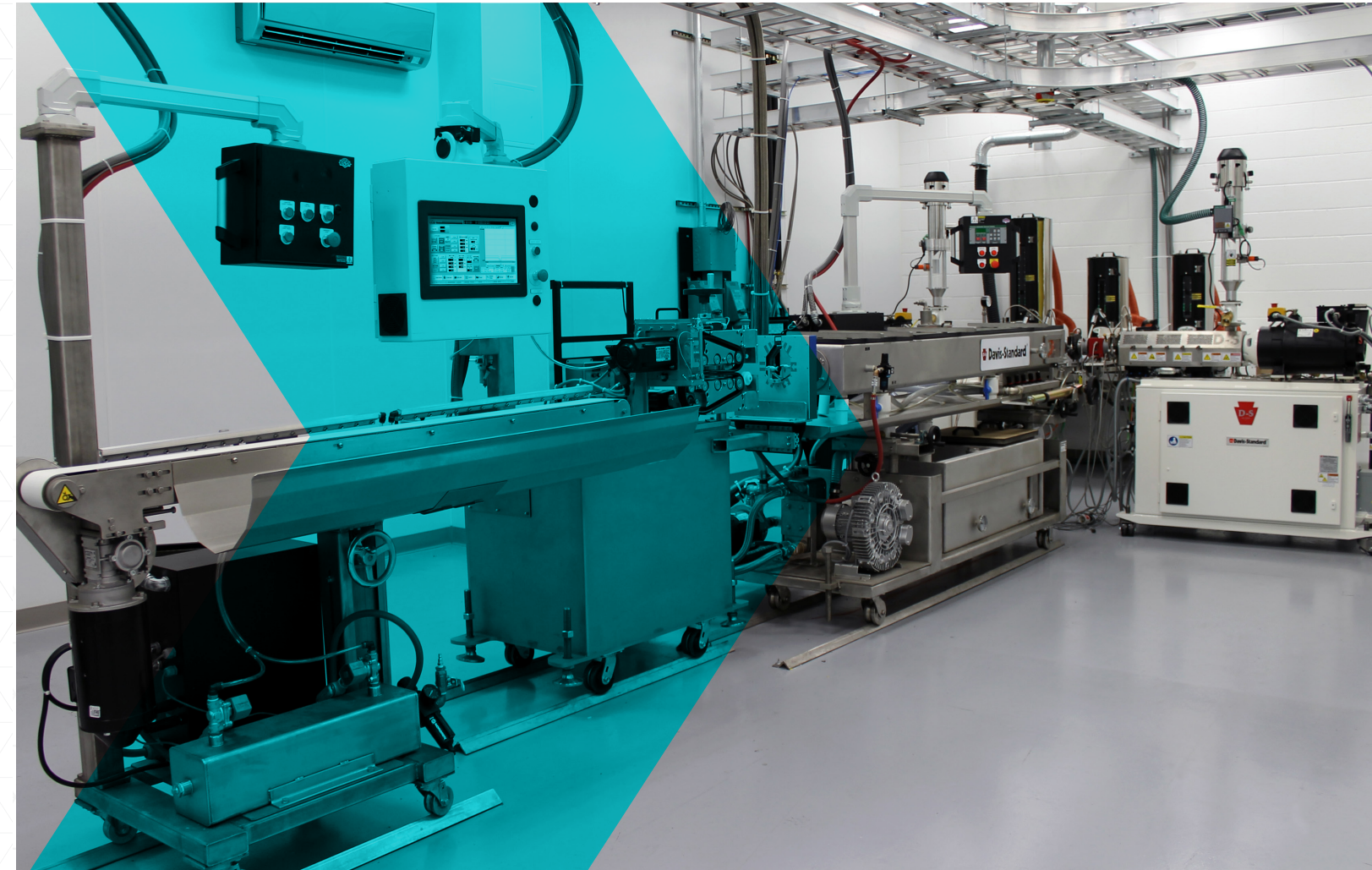
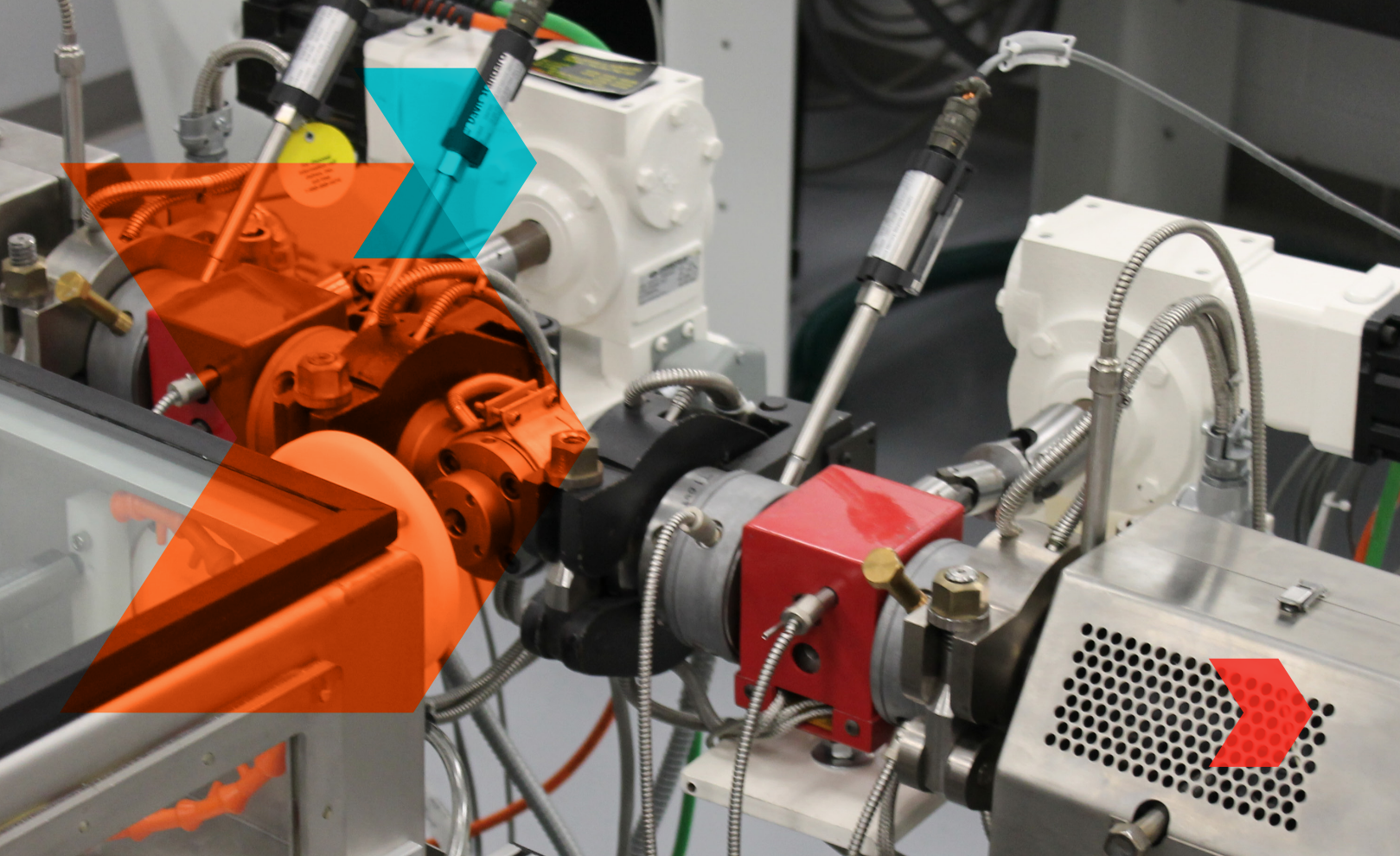


完美实施，专家支持

戴维斯-标准有限公司是全球公认的高性能软包和挤出系统的领导者。我们的能力不仅体现在提供一流的设备上，同时也体现在我们的专业培训专家、实验室工作人员、设计工程师和现场服务工程师。您的成功就是我们的成功。



医疗管系统



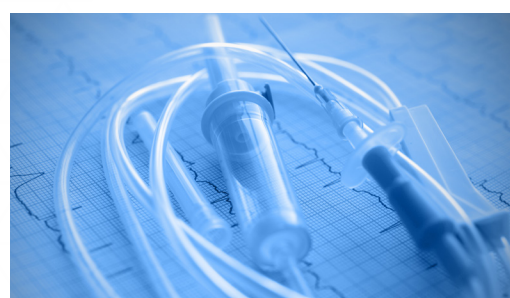
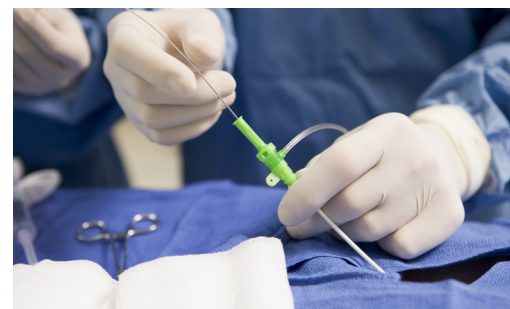
医疗管全球市场持续增长, 支撑医疗装置市场。全球对于健康的重视和改善全面提升医疗管应用。戴维斯-标准医疗管设备以专业的性能和多样性满足市场要求。

在业务领域的每个方面必须确保质量和有效性。戴维斯-标准可以提供帮助。我们的设备特别工业设计, 为医疗管竞争市场进行优化, 提供高质量, 生产稳定的生产线。

应用

戴维斯-标准在多种医疗管领域提供交钥匙工程, 挤出机产量达到700 lb/hr (315公斤/小时), 生产线速度达到800 fpm (240 mpm)。可以使用多种材料, 包括FPVC, polyurethane, nylon, PEBAx and FEP.

- 微管
- 交替材料
- 多腔导管
- 气管和气管切开术插管
- X射线不透明条纹管
- 液体供排管
- 带通道泡泡管
- 锥形管
- 插管
- 移液管
- 多层管



医疗管实验线

戴维斯-标准的技术中心帮助客户把医疗管创新理念变为现实。公司的研发中心可实现最终产品的研发, 在医疗管应用更小直径精度要求更严格的产品。在投入大设备投资前, 客户可以测试新原料, 做理念验证, 规划下游研发。实验线放置于专门气温控制的区域, 满足试验洁净环境的要求。

生产线包含2个直接驱动螺筒可互换的医疗用挤出机, 螺杆直径为25mm和19mm, 长径比24:1, 可适应多种产品的研发。医疗管挤出机是戴维斯-标准基于洁净室要求, 为有效操作和可更换的喂料区底称而专门研发。生产线同时集合戴维斯-标准专利的材料加工工艺, 使用EPIC® III 控制系统检测各主要功能部件。

优势和能力

- 封闭, 排风和空调冷却
- EPIC® III 控制和工艺数据收集
- 单挤和共挤能力
- 可适应多种材料
- 模具调整能力
- 可加工普通原料 (PE, PP, PA, TPU)和高温原料(PEEK, PEKK and others) 包括氟材料(FEP, PFE, ETFE and others)
- 高效挤出机和螺杆技术
- 干燥设备, 可同时处理三种材料
- 伺服驱动的熔体泵
- 多腔能力
- 真空定型
- 镭射和超声波检测厚度控制; 两个检测系统
- 双伺服牵引, 250英尺/分钟
- 6 英尺传送带样品收集
- 预留空间加装客户提供的设备 (如线卷, 放线架)
- 产品研发, 包括微管, 多腔和导管。



带有DS-eVUE控制系统的医疗管材挤出机



HPE-H (水平)



HPE-A (可调整)



3 1/2 英寸24:1 的分离式控制 Super Blue 挤出机