

Where your ideas take shape.



发泡概述

概述

我们的发泡系统,被包装、汽车、工业和平面艺术行业中,领先公司的研发中心和生产中心所应用。我们提供单螺杆系统,单螺杆串联生产线,双螺杆串联生产线和在线发泡挤出涂覆系统,也提供固体片材应用的产品交钥匙解决方案和减重解决方案。

通常运用于

- •杯子、盘子、鸡蛋盒
- •防滑垫
- •保护包装
- •定制型材
- •天花板瓦片,绝缘板
- •导管绝缘
- •密封条和垫圈
- •家具衬料
- •内衬
- •购买点展示
- •告示板,指示牌

发泡概述





特征和优势

多种设备结构

提供多种喂料装置,包括单螺杆和双螺杆挤出机或齿轮泵

高效性和多功能性

挤出机和喂料螺杆专为高产量的原料加工而设计,如PS, LDPE, PET, PP及其他

精确性和多功能性

碳氢化合物、大气、CO2和双气体系统,可用于高精度的发泡剂 计量

模头优势

模头具有远程调节模唇间隙和阻气门的功能,通过PLC控制和配方存储,自动调节模唇间隙和阻气门。

下游设备

提供多种下游设备,包括冷却和定型心轴,双S和单S包辊,收卷设备和加工设备。

挤出机选项

较长长径比的单螺杆挤出机,适用于发泡型材应用。反向和同步 旋转的双螺杆挤出机,适用于工程级原料和特殊应用。

PS发泡片材生产线

我们提供PS发泡片材生产线,用于热塑型和软包装应用。这些设备可与单螺杆挤出机或双螺杆挤出机串联,并带气体注射。

PS发泡板材生产线

戴维斯-标准提供扁平模头和校准系统,用于隔热发泡板材的连续挤出和成型。调节功能包含在模头内部,校准单元维持厚度均匀,并减少切边

PE发泡片材生产线

PE发泡片材生产线,用于生产包装易碎物品的保护材料,以及用于绝缘,设备可与单螺杆挤出机或双螺杆挤出机串联,并带气体注射。

PP发泡片材生产线

这些生产线主要用于热塑型食品容器和生产汽车配件。基于应用 要求,设备可单螺杆串联,也可双挤出机排列。