



dsX flex-pack™ 300S

概述

戴维斯标准有限责任公司致力于亚洲市场，已开发出用于软包装的挤出涂覆复合机，该设备可满足本行业软包企业或地区、全球终端用户的需求。

dsX flex-pack™ 300S 集成本小、操作灵活、产品转换周期短于一体。同时又秉承了戴维斯标准在包装行业中的设计能力和竞争优势。

特征

- 配有戴维斯标准的高端技术，占地面积更小，价格更适于亚洲市场
- 设计特性包括降低产品不稳定性及提高产品质量
- 可快速而频繁更换生产产品，增加生产时间及产出，以满足市场需求
- 更少的废料和更低的整体成本—以帮助客户优化生产成本
- 区域专家远程支持或现场服务，为售后服务提供保障
- 深入了解全球及区域软包终端市场的需求和发展趋势

dsX flex-pack™ 300S

技术规格

- 薄膜、箔和纸制品的挤出涂覆和层压；
- 用于薄膜表面处理的化学预处理；
- 以联合挤压作为标准，利用戴维斯标准已证实的挤压技术为柔性包装市场。
-

典型规格

宽度	650 ~ 1350 毫米
工艺速度	300 米每分钟
张力范围	50 ~ 500 牛/米
主、副开卷轴外径	1000 毫米
复卷轴外径	1000 毫米
挤出工位	3.5" + 2.5" 标准挤出机
树脂	LDPE, LLDPE, 离聚物, PP, EAA, EVA
基底	BOPP, BOPET, 纸, LDPE, CPP, 铝箔
层合机	3 辊

典型的基材范围和树脂比例

材料	熔融指数	密度 (KG/M ³)	标准排气温度 (°C)	3 ½" 产量 (千克/小时)	2 ½" 产量 (千克/小时)
LDPE	7-12	0.92	320	275	110
EAA	5-8	0.925	305	227	90
m-LLDPE	12-15	0.92	320	240	90
离聚物	5-7	0.94	310	190	75
PP	18-35	0.91	300	200	75

典型的基材范围和树脂比例

基板	最小厚度	最大厚度	最大宽幅 (毫米)
BOPP	10 μ	30 μ	1,350
PET	10 μ	20 μ	1,350
纸	22 gsm	100 gsm	1,350
铝箔	6 μ	20 μ	1,280