



Extrusionsbeschichtung UND Laminierung

Extrusionsbeschichtung

ÜBERBLICK

Diese einzigartige Extrusionsbeschichtungsanlage von DAVIS-STANDARD, LLC vereint die besten Techniken hoch angesehener Marken. Über Jahrzehnte gesammelte Erfahrungen bieten den Verarbeitern die Möglichkeit, die Vorteile eines kompletten Ausstattungs- bzw. Anlagenpaketes, gestützt auf bewährte Leistungsfähigkeiten und fachliche Kompetenz im Verarbeitungsprozess

zu nutzen. Ob Sie sich für grundlegende Einsatzmöglichkeiten in der Extrusionsbeschichtung interessieren oder den Schwerpunkt auf das Erreichen neuer Meilensteine in Ihrem Prozess legen, diese Produktpalette bieten Ihnen Lösungen für vielfache Anwendungen und Anforderungen.

Extrusionsbeschichtung

TYPISCHE MERKMALE

- Extrusionsbeschichtung und Laminierung von Papieren, Folien und Aluminiumfolien
- Koronavorbehandlung, Behandlung mit Haftvermittlern und Flammenvorbehandlung zur Verbesserung der Oberflächen- bzw. Hafteigenschaften
- Verarbeitetes Material: LDPE, LLDPE, Ionomere, PP, EVA, EMA, EVOH und weitere Materialien
- Beschichtungsstationen mit automatischer Düse in Einzel- oder Tandemkonfiguration, mit oder ohne Coextrusionseinheit
- Coextrusionsprozess mit Feedblocktechnik von Davis-Standard, Cloeren oder EDI
- Die Auswahl der Extrudergröße erfolgt entsprechend den Prozessanforderungen hinsichtlich Ausstoß und Schichtdicke

TYPISCHE MERKMALE

- Extrusionsbeschichtung und Laminierung von Papieren, Folien und Aluminiumfolien
- Koronavorbehandlung, Behandlung mit Haftvermittlern und Flammenvorbehandlung zur Verbesserung der Oberflächen- bzw. Hafteigenschaften
- Verarbeitetes Material: LDPE, LLDPE, Ionomere, PP, EVA, EMA, EVOH und weitere Materialien
- Beschichtungsstationen mit automatischer Düse in Einzel- oder Tandemkonfiguration, mit oder ohne Coextrusionseinheit
- Coextrusionsprozess mit Feedblocktechnik von Davis-Standard, Cloeren oder EDI
- Die Auswahl der Extrudergröße erfolgt entsprechend den Prozessanforderungen hinsichtlich Ausstoß und Schichtdicke

TYPISCHE MERKMALE

- Anlage mit drei Stationen für Extrusionslaminierung und-beschichtung von Karton, Aluminiumfolien und Folien
- Flammen- und Koronavorbehandlung
- Verarbeitung von LDPE und Haftkleber für vielschichtige Coextrusionsstrukturen
- Vollautomatisches Steuerungssystem lieferbar
- APC- und Längenprofilregelung unter Einsatz hochtechnischer Sensoren
- Ein Inlinemessgerät dient zur Kontrolle der Qualität bei hohen Geschwindigkeiten
- Integrierte automatische Rollenhandlungssysteme

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN - 300 MPM

Breiten	1200 - 1700 mm (48 - 67 Zoll)
Anlogengeschwindigkeiten	bis zu 300 m/min. (bis zu 1000 Fuß/min.)
Zugspannungsbereich	35 - 435 N/m (0,2 - 2,5 pli)
Abrolldurchmesser	bis zu 1000 mm (bis 40 Zoll)
Aufrolldurchmesser	1000 mm (40 Zoll)

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN - 450 MPM

Breiten	1000 - 23700 mm (40 - 90 Zoll)
Anlogengeschwindigkeiten	bis zu 450 m/min. (bis zu 1500 Fuß/min.)
Zugspannungsbereich	35 - 435 N/m (0,2 - 2,5 pli)
Abrolldurchmesser	bis zu 1000 mm (bis 40 Zoll)
Aufrolldurchmesser	1000 mm (40 Zoll)

TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN - 750 MPM

Breiten	760 - 1650 mm (30 - 65 Zoll)
Anlogengeschwindigkeiten	bis zu 760 m/min. (bis zu 2500 Fuß/min.)
Zugspannungsbereich	Papierabrollung: 250 - 945 N/m (1,5 - 5,4 pli) Prozess: 525 - 1750 N/m (3,0 - 10,0 pli)
Abrolldurchmesser	bis zu 1800 mm (bis 70 Zoll)
Aufrolldurchmesser	1800 mm (70 Zoll)