



# DAVIS-STANDARD®

Where your ideas take shape.

## 挤出机



## Super Blue® 挤出机

### 总览

高性能、高性价比的Super Blue®挤出机可用于定制型型材和管材应用系统，也可适用于纤维、片材和基本电线电缆的生产系统。设计优势包括带有螺旋碳钢齿轮的双级减速机、高强度推力轴承、铸铁喂料端、双金属机筒、环形加热钳、DSBM-T™喂料螺杆，集成式控制柜和数字速度指示仪。

### 简述

- 高效节能、易于维护的设计
- 加大扭矩容量用于加工高粘度树脂
- 提供3年质保服务和多类DSB®螺杆设计支持。
- 我们公司拥有2英寸（50mm），2.5英寸（63mm），75mm，3.5英寸（90mm），100mm、4.5英寸（114mm）挤出机24:1的模型和3.5英寸（90mm），100mm，和4.5英寸（114mm）挤出机30:1的模型。

# Super Blue® 挤出机

型号	2 in.	2 in.	2½ in.	2½ in.	75mm	75mm	3½ in.	3½ in.	100mm	100mm	4½ in.	4½ in.
螺杆公称长径比	24:1	30:1	24:1	30:1	24:1	30:1	24:1	30:1	24:1	30:1	24:1	30:1
螺杆直径	50.8mm	50.8mm	63.5mm	63.5mm	75mm	75mm	88.9mm	88.9mm	100mm	100mm	114.3mm	114.3mm
齿轮箱比率	17.56:1	17.56:1	17.26:1	17.26:1	17.26:1	17.26:1	17.39:1	17.39:1	17.39:1	17.39:1	17.36:1	17.36:1
100转/分的螺杆 转 (1.25倍安全 考虑) 下功率	35 HP (26 kW)	35 HP (26 kW)	160 HP (120 kW)	160 HP (120 kW)	160 HP (120 kW)	160 HP (120 kW)	256 HP (191 kW)	256 HP (191 kW)	256 HP (191 kW)	256 HP (191 kW)	480 HP (358 kW)	480 HP (358 kW)
5000psi&100转/ 的螺杆转速下, 推力轴承的使用 寿命(小时)	398,000	398,000	544,000	544,000	179,000	179,000	421,000	421,000	192,000	192,000	453,000	453,000
机筒能承受的最大 运行压力(psi)	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
挤出机交流驱动器	20 HP (15 kW)	30 HP (22 kW)	40 HP (37.3 kW)	50 HP (37 kW)	50 HP (37.3 kW)	70 HP (57 kW)	75 HP (57 kW)	125 HP (93 kW)	100 HP (75 kW)	150 HP (112 kW)	200 HP (149 kW)	250 HP (186 kW)
加热区数量	3 区 / 5 模头	4 区 / 5 模头	4 区 / 5 模头	5 区 / 5 模头	4 区 / 5 模头	5 区 / 5 模头	4 区 / 5 模头	5 区 / 5 模头	5 区 / 5 模头	6 区 / 5 模头	5 区 / 5 模头	6 区 / 5 模头
单区功率 (W)	5,600	5,600	7,000	7,000	7,000	7,000	11,000	11,000	11,000	11,000	15,600	15,600
单台挤出机功率(W)	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
中央线高度	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)	42 1/4 in. (1080mm)
挤出机重量	4,000 lbs. (1815 kgs)	4,000 lbs. (1815 kgs)	4,500 lbs. (2041 kgs)	4,500 lbs. (2041 kgs)	4,800 lbs. (2177 kgs)	4,800 lbs. (2177 kgs)	7,200 lbs. (3265 kgs)	9,300 lbs. (4218 kgs)	9,300 lbs. (4218 kgs)	10,400 lbs. (4717 kgs)	13,300 lbs. (6032 kgs)	14,300 lbs. (6485 kgs)
全幅宽度	36 in. (914mm)	36 in. (914mm)	42 in. (1066mm)	42 in. (1066mm)	45 in. (1143mm)	45 in. (1143mm)	64 in. (1625mm)	64 in. (1625mm)	64 in. (1625mm)	64 in. (1625mm)	64 in. (1625mm)	64 in. (1625mm)
全幅长度	75 in. (1905mm)	75 in. (1905mm)	97 in. (2463mm)	97 in. (2463mm)	110 in. (2794mm)	110 in. (2794mm)	134 in. (3403mm)	148 in. (3759mm)	148 in. (3759mm)	164 in. (4165mm)	166 in. (4216mm)	186 in. (4724mm)
全幅高度	86 in. (2184mm)	86 in. (2184mm)	86 in. (2184mm)	86 in. (2184mm)	86 in. (2184mm)	86 in. (2184mm)	88 in. (2235mm)	88 in. (2235mm)	88 in. (2235mm)	88 in. (2235mm)	88 in. (2235mm)	88 in. (2235mm)
质保期	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年

## 挤出机

交流驱动单元和电源单元可满足一些列聚合物的生产要求。模压凹口V带技术可将电机动力直接传递至齿轮减速器。

## 齿轮箱减速器

螺旋形双极减速齿轮简单耐用。独特的内置式润滑循环系统将润滑油提供给齿轮传动器、径向锥形滚柱轴承和整体装配的推力轴承。推力轴安装在预加载的径向轴承上确保螺纹与机筒的完美校准。齿牙稀疏确保运行噪音小。传动机构的制造符合美国齿轮制造协会规范。

## 喂料端

喂料端配有水冷系统和2倍螺杆直径的喂料口。水冷系统通过机加工、高强度铸芯技术制造而成。配有滑动门的喂料口用于接收从料斗而来的聚合物。料斗配有缓冲器和固定网筛保护操作员上料时的安全。

## 机筒和喂料螺杆

整体式的双金属机筒可在10,000 PSI的操作压力下进行工作，通常与高性能的DSBM-T™机筒螺杆配套使用。

## 温度控制

每个区域都配有铸铝加热器。每个区域都配有独立的风机以防止空气泄漏，并配有外罩减少热辐射。

## 控制柜

每个加热区和模头都配有插入式的温度控制仪便于控制温度。驱动柜控制站包含一个螺杆速度指示仪，驱动负载指示仪和开关控制仪，以及一个降压变压器。模头的线路插头也直接安装在控制柜内。