



DAVIS-STANDARD®

Where your ideas take shape.

挤出机



HPE卧式挤出机

总览

戴维斯-标准HPE 卧式挤出机满足了市场对于占地小，性能高，快速交货，应用于共挤和多层产品的要求。挤出机尺寸可选范围从0.75英寸（19毫米）到1.75 英寸（44毫米），使用直接驱动电机而非皮带和束轮，占地小，靠近机头。

简述

- 高品质设计和制造
- 增加扭矩适用于高粘度塑脂
- 所有转动/旋转的部件都可锁住固定。
- 可选尺寸3/4英寸（20毫米），1-英寸（25毫米），1 1/4-英寸（30毫米），1 1/2-英寸（40毫米），和1 3/4-英寸（45毫米）。
- 可调范围+ or - 1/2-英寸（13毫米）。

HPE卧式挤出机

设备设计参数

型号	HPE-075H	HPE-075H	HPE-100H	HPE-100H	HPE-125H	HPE-125H	HPE-150H	HPE-150H	HPE-175H	HPE-175H
螺杆长径比	24:1	30:1	24:1	30:1	24:1	30:1	24:1	30:1	24:1	30:1
螺杆直径	3/4" (20mm)	3/4" (20mm)	1" (25mm)	1" (25mm)	1 1/4" (30mm)	1 1/4" (30mm)	1 1/2" (40mm)	1 1/2" (40mm)	1 3/4" (45mm)	1 3/4" (45mm)
标准驱动尺寸	3	3	5	5	7.5	7.5	15	15	20	20
AGMA HP Rating @ 100 RPM with Unity (1.0) S.F.	8 hp	8 hp	8 hp	8 hp	21 hp	21 hp	42 hp	42 hp	42 hp	42 hp
运行率	2.1	2.1	1.25	1.25	2.8	2.8	2.8	2.8	2.1	2.1
推力轴承在螺杆转速100 RPM, 5,000 psi压力下的使用寿命	2,500,000	2,500,000	370,000	370,000	186,000	186,000	570,000	570,000	200,000	200,000
最大内部压力	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
设备重量 (磅)	800	800	800	800	1,000	1,000	1,600	1,600	1,700	1,700
螺筒	3	4	3	4	3	4	4	5	4	5
螺筒区功率	1,000	1,000	1,200	1,200	1,800	1,800	2,000	2,000	2,600	2,600
机头/适配器功率	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
标准电压	230/3/60	230/3/60	230/3/60	230/3/60	230/3/60	230/3/60	230/3/60	230/3/60	230/3/60	230/3/60

加热区数据

驱动单元

交流驱动和电源设计适用于常用材料的需求。直接耦合电机提供电源到减速箱的有效转移。驱动箱体可随脚柱旋转以方便操作挤出机。

减速箱和推力箱

减速箱是一对平行的螺旋轴。齿轮由合金钢制成，经硬化和抛光。标准的减速率为17:1，减速驱动在1750 rpm时螺杆转速达到100 rpm。驱动扭矩的尺寸适应大部分常用的加工材料。推力轴承的使用寿命根据使用条件在60,000-100,000 小时 L10 life。内部浸没式润滑，推力箱为油脂润滑。

喂料区和料斗

喂料区钻孔用于水冷。结合空气区以最小化螺筒到减速箱之间的热传送，同时提供推力轴承和衬套间的维护空间。为了有效喂料，喉口在垂直方向向后倾30度。料斗为不锈钢材质，配有滑动阀门，可视窗和卸料管。

螺筒和螺杆

螺筒一体结构，4140管型钢制成，双金属内衬，操作压力可达10,000 psi。DS1000通用衬合金为铝制基础，适用于多数应用。

加热和冷却

各螺筒区配有铸铝加热器。各螺筒控制区都有独立电机驱动的风机。风机固定在各加热区的底部。

挤出机螺杆

HPE挤出机的标准螺杆为单级混炼型镀铬螺杆

头部法兰

机头提供有四栓法兰。夹具和法兰可选项提供。法兰压力顶部在12点位置，配合压力计。传感器选项提供。在6点位置配有9,000 psi (620 bar) 过压保护破裂片。

控制柜

各控制区都有温度控制器。标准范围为0-600°F (0-300°C)。机头区电源和热电偶插头直接连接电柜。标准的驱动OCS包含有螺杆转速数字显示和电机载荷计，启动/停止按钮，速度电位计，驱动故障信号灯。