

## Elastomere

### ÜBERSICHT

Wir fertigen Mono- und Coextrusionsanlagen für die Kautschukindustrie. Unser Lieferprogramm umfasst ein breites Spektrum an Extruderausführungen für die Verarbeitung von Kautschuk u. a. Mehrzweckextruder, heiß- und kaltgefüttert, Silikonextruder, Extruder mit Entgasung, Extruder in Stiftzylinderausführung und mit glattem Zylinder, maßgeschneiderte Extruder, Extruder-/Zahnradpumpenkombination. Außerdem liefern wir Extrusionswerkzeuge, kundenspezifische Extruderschnecken, Vulkanisiersysteme, Loranlagen und Nachfolgeausrüstungen, integrierte Prozessleitsysteme und schlüsselfertige Komplettanlagen.

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Dichtungen für die Industrie und Bau
- Reifenkomponenten
- Dichtungsringe, Wetterschutzstreifen
- Schlauchmaterialien
- Silikonprodukte
- Medizinische Schläuche und Rohlinge (Preforms)
- Isolierprodukte
- Rohlinge (Preforms) für die Sportindustrie
- Zahnradpumpen/Filter-Anwendungen

# Elastomere

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

### • Mannigfaltige Systemkonfigurationen

Wir liefern eine Vielzahl an Materialspeiseeinrichtungen, inkl. Ein- und Doppelschneckenextruder oder Zahnradgetriebepumpen.

### • Umfangreiche Extruderauswahl

Extruder sind verfügbar mit Durchmessern von 38 mm (1,5 Zoll) bis 254 mm (10 Zoll) mit einem Verhältnis Länge/Durchmesser bis 20:1.

### • Konstruktionsmerkmale

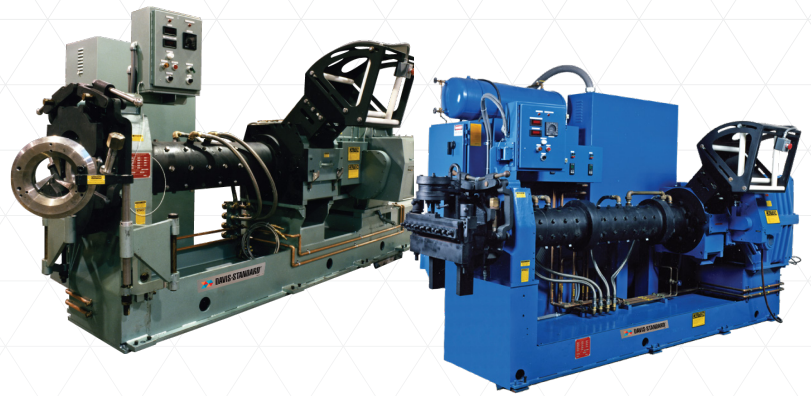
Die Extruder sind ausgestattet mit schnell abnehmbarer Klemmvorrichtung, Mehrzonen-Temperaturregelung, einem patentierten, pneumatisch betriebenen Speisewalzensystem, Einfach-, Doppel- oder Dreifach-Reduziergetrieben und einem gemeinsamen Extrudersockel.

### • Effizienz

Unsere Extruder-/Zahnradpumpeneinheit ist ausgelegt für reduzierten Energieverbrauch und minimale Verweilzeiten sowie Hochdruck-Pumpenleistungen bei niedrigen Extrudat-Temperaturen.

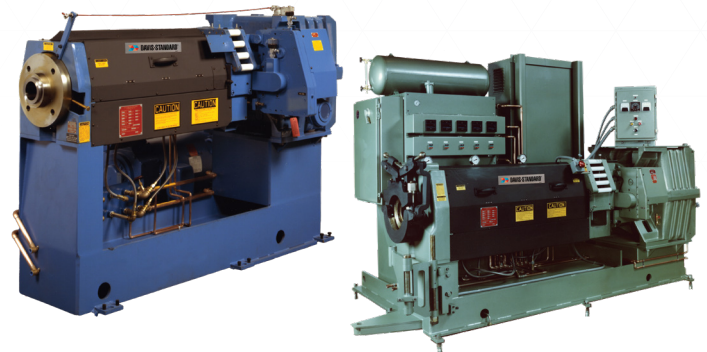
### • Zahlreiche Anwendungen

Anlagen sind für folgende Anwendungen lieferbar: Märkte für Klebstoffe, Dichtungsmittel, Geräte, Möbel, Automobile, Bau, industrielle Kautschukprodukte, Schuhe, Körperpflege und Medizin, Freizeit, Spielzeug und Reifen.



## Extruder in Stiftzylinder-Technologie

- Die Konstruktion ist ausgelegt für eine große Anzahl an kundenspezifischen Stiften, jeweils angepasst an den erforderlichen Mischprozess, um die Kautschukmasse zu einem homogenen Extrudat zu verarbeiten.
- Mit Bohrungen für Innenkühlung und -heizung, um einen maximalen Wirkungsgrad der Wärmeübertragung bei Mehrzonenausführungen zu erzielen, mit austauschbaren Buchsen und zweiteiligen Berstdruckstiften, ausgelegt für einen Druck von 415 bar (6000 PSI).
- Die Stifte erlauben einen einfachen Einbau und Austausch.



## Extruder in glatter Zylindertechnologie

- Zylinder aus Stahl 4140, ausgekleidet mit verschleißfestem Bimetall aus Eisen/Boron (härtere Legierungen sind optional lieferbar).
- Extruderzylinder ausgelegt für Betriebsdrücke von bis zu 690 bar (10.000 PSI).
- Mehrzonen-Temperaturregelung über effiziente Aluminiumgussheizkörper mit einem patentierten Schließring-Bolzensystem, um einen engen Kontakt mit dem Zylinder in allen Temperaturbereichen sicherzustellen.
- Eingegossene Heizstäbe und Kühlrohre gewährleisten, den oberen Zylinderbereich auf gleiche Temperatur wie im unteren, kühleren Zylinderabschnitt zu halten, um ein thermisches Biegen des Zylinders zu vermeiden.