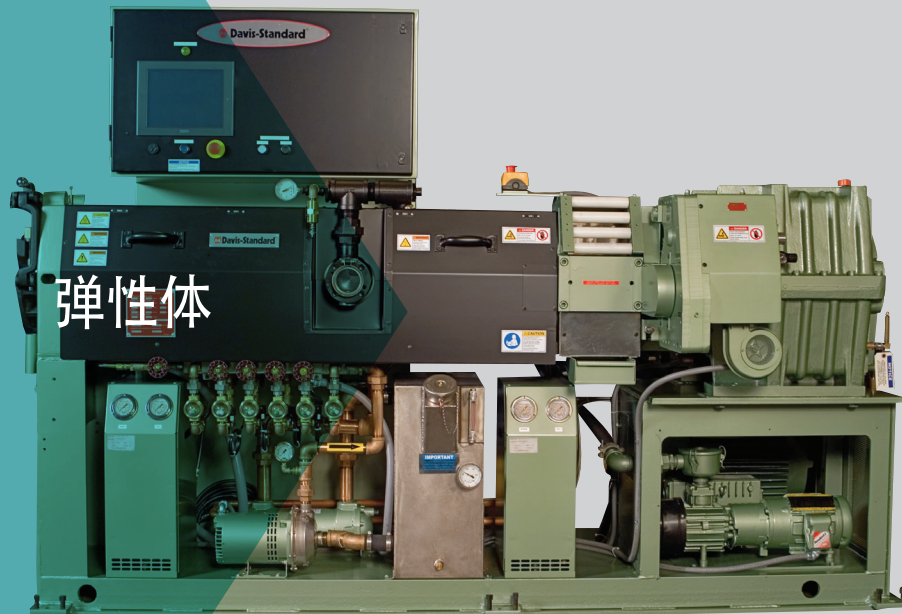




# DAVIS-STANDARD®

Where your ideas take shape.



弹性体

## 弹性体概述

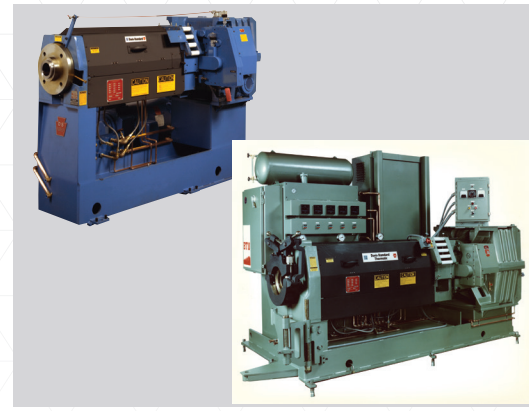
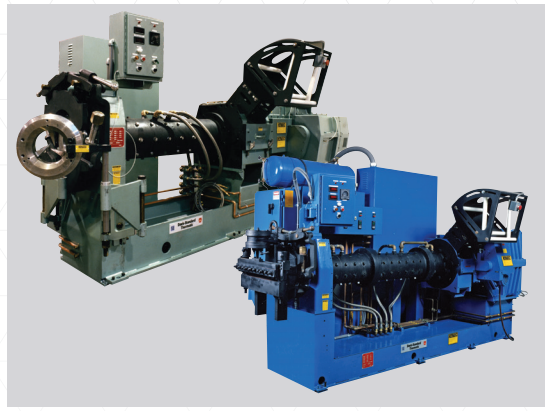
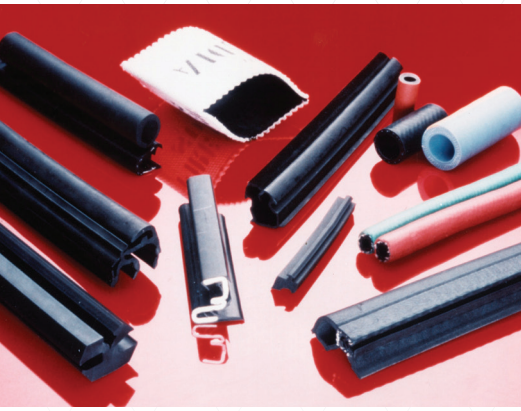
### 概述

我们为橡胶行业提供单螺杆和双螺杆挤出生产线。多种橡胶挤出机可供选择，包括多功能挤出机，热喂料挤出机和冷喂料挤出机，硅树脂挤出机，真空排气挤出机，销钉挤出机，平滑机筒挤出机和客户定制设计挤出机，以及齿轮挤出机。我们还提供挤出机头，定制喂料螺杆设计，硫化系统，实验室和下游设备，综合生产控制系统和整套的监视系统。

### 简述

- 工业和农业密封
- 轮胎部件
- 垫圈、风化条
- 软管
- 硅树脂产品
- 医疗管和预成型产品
- 绝缘产品
- 体育用品的预成型产品
- 齿轮泵/应变应用

# 弹性体概述



## 特征和优势

### 多种生产线结构

多种喂料装置，包括单螺杆挤出机和双螺杆挤出机或齿轮泵。

### 大型挤出机选择

可提供的挤出机机筒直径范围：38mm - 254mm，长径比最大可达20:1。

### 设计优势

挤出机包含快速夹具拆卸，多区温度控制，专利的气动喂料辊设计，单减、双减和三重减速齿轮箱，以及通用机座结构。

### 高效

我们的齿轮挤出机改善了节能问题，减少了原料的驻留时间，并且可以在低挤出温度下提供高压泵力。

### 多种应用

生产线可应用于粘合剂和密封剂、器具和家具、汽车、建筑、工业橡胶产品、鞋类、个人护理和医药、娱乐和玩具、及轮胎行业。

## 销钉机筒挤出机

- 可安装多排定制设计的销钉，提供充分的搅拌，使化合物混合均匀
- 配有钻孔的加热和冷却通道，最大化热交换率，并具有多区特征、可替换衬套、两半式销钉，额定压力为6,000 psi。
- 销钉的设计易于安装和替换。

## 平滑机筒挤出机

- 铁/硼双金属材料耐磨衬套，浇铸于4140钢质机筒内部。（可选硬合金）
- 机筒最高操作压力可达10,000 psi。
- 高效、铸铝、两半型加热器/冷却器利用专利的螺栓环，保持与机筒的密切接触，从而实现多区温度控制。
- 浇入型蛇管加热棒和冷却管，保持机筒顶部和冷却器底部的温度相同，防止机筒热变形。