

## Gießfolie

### ÜBERSICHT

Technologie, Präzision, Qualität und langjährige Erfahrung. Davis-Standard, LLC gehört zu den weltweit führenden Firmen für das Design und die Herstellung von Extrusionssystemen. Unsere Spezialisten haben viele der Technologien entwickelt, die Sie als Industriestandard kennengelernt haben. Es ist unser Ziel, Innovation ständig voranzutreiben, um unseren Kunden eine führende Rolle im jeweiligen Markt und den Zugang zu neuen Märkten zu ermöglichen.

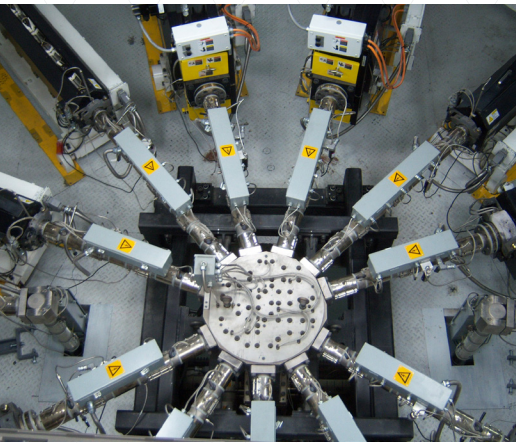
Wir sind führend in der Technologie für Gießfolienanlagen. Je nach Abnehmermarkt und Produktionsanforderungen konstruieren wir Extruder, Gießwerke, Wickler sowie automatische Wickelsysteme und Systeme für Rollenhandling, um

Ihren Zielen zu entsprechen. Wir sind Wegbereiter für kundenspezifische technische Folien sowie Stretchfolien mit hoher Ausstoßleistung, gegossene PP-Folien, Prägefolie, Sperrschichtfolien und gereckte Folien. Wir verfügen über exakt die Fachkenntnisse, Auslegungen und Maschinen, um Ihren Anforderungen gerecht zu werden.

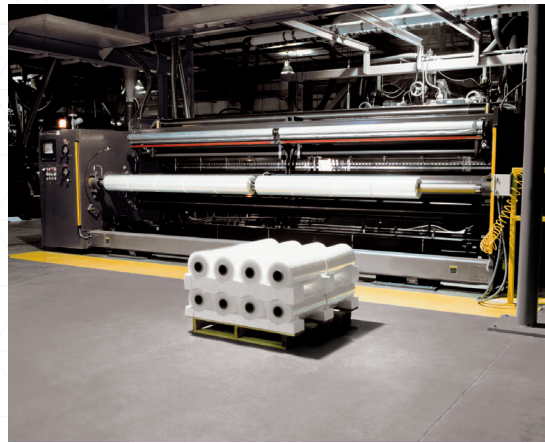
### EIGENSCHAFTEN

- Prägefolien
- CPP-Folie (gegossene PP-Folie)
- Stretchfolie
- Materialien für Solarzellenverkapselung

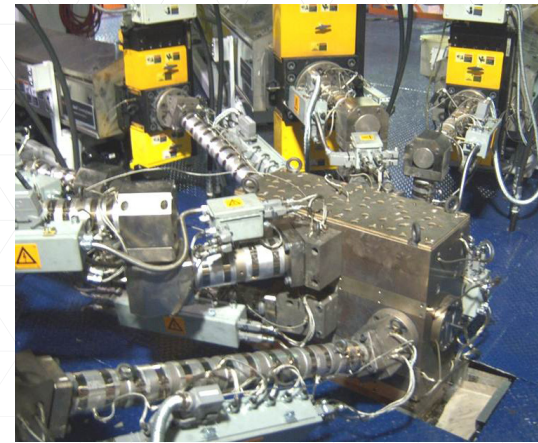
# Gießfolie



11 Extruder mit Randeinkapselung für 11 Lagen



Stretchfolienanlagen von 2 m (80 Zoll) bis 5 m (180 Zoll)



Weltweit technologisch führend: Die Anlagen der Davis-Standard für die Herstellung von hochwertigen Gießfolien

## ANLAGEN ZUR HERSTELLUNG VON PRÄGEFOLIEN TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN:

Breiten	2082 - 3550 mm (82 - 140 Zoll)
Ausstoß	315 - 825 t/Monat (347 - 910 tons/mo)
Anlagengeschwindigkeiten	185 - 460 m/min. (600 - 1500 Fuß/min.)
Dickenbereich	15 - 30 µm (0.6 - 1.2 mils)
Zugspannung	17 - 87 N/m (0.1 - 0.5 pli)
Wickeldurchmesser	610 - 914 mm (24 - 36 Zoll)

## ANLAGEN ZUR HERSTELLUNG VON CPP FOLIEN TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN:

Breiten	2000 - 5300 mm (78 - 208 Zoll)
Ausstoß	650 - 1675 kg/Std (1433 - 3693 Pfund/Std)
Anlagengeschwindigkeiten	164 - 984 Fuß/min (50 - 300 m/min)
Dickenbereich	15 - 20 µm (0.59 - 4.72 mls)
Rollen-Außendurchmesser	600 - 1200 mm (23.6 - 47.2 Zoll)

## ANLAGEN ZUR HERSTELLUNG VON STRETCHFOLIEN TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN:

Breiten	2000 - 4500 mm (80 - 180 Zoll)
Ausstoß	100 - 2450 kg/Std. (2426 - 5402 Pfund/Std.)
Anlagengeschwindigkeiten	300 - 600 m/min. (1000 - 2000 Fuß/min.)
Dickenbereich	10 - 80 µm (0.39 - 3.15 mils)
Zugspannung	17 - 87 N/m (0.1 - 0.5 pli)
Wickeldurchmesser	125 - 350 mm (5 - 14 Zoll)

## ANLAGEN ZUR HERSTELLUNG VON VERKAPSELUNGSPRODUKTEN

D-S Kunststoffgranulate:

- EVA
- PVB
- TPU
- PVF
- ETFE