

Where your ideas take shape.



## 流延膜 概览

#### 概览

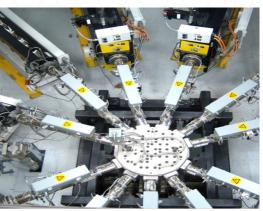
这使戴维斯一标准有限公司软包设备部成为全球挤出 设备设计和制造的领导者。我们开发的许多先进技 术都已成为行业标准。我们会继续推动革新,帮助我 们的客户在他们的市场中成为领导者,或使他们能够 进入新的市场

我们的流延膜和压花流延膜生产技术十分领先。根据您的终端市场和生产目标,我们会规划挤出机的布局、流延单元、收卷机、自动收卷和膜卷处理系统,以符合您的要求。我们的设备还可应用于特殊的技术薄膜,以及高产量拉伸膜、流延聚丙烯薄膜、压花透气膜、阻隔膜和定向膜。我们拥有满足您需求的专业知识、设计能力和设备制造能力

### 特点

- •压花膜
- ·流延聚丙烯薄膜(CPP)
- •拉伸缠绕膜
- •太阳能电池封装材料

# 流延膜 概览







#### 压花流延膜生产线:典型规格

宽度 产量 生产线速度 薄膜厚度 收卷机直径 82-140 英寸, 2082-3550 毫米 347-910 吨/月, 315-825 吨/月 600-1500 英尺/分钟, 185-460 米/分钟

0.6-1.2 千分之一寸, 15-30 微米 24-36 英寸, 610-914 毫米

#### 包装生产线

D-S可用的树脂包括:

•EVA

•PVB

•TPU

•PVF

•ETFE

#### 拉伸流延膜生产线: 典型规格

宽度	80-180 英寸, 2000-4500 毫米
产量	2426-5402 磅/小时,1100-2450 公斤/小时
生产线速度	1000-2000 英尺/分钟, 300-600 米/分钟
薄膜厚度	0.31-3.15 千分之一寸,8-80 微米
绕线机	薄芯,常规的,无铁芯

#### 流延聚丙烯(CPP)生产线: 典型规格

宽度	78-208 英寸, 2000-5300 毫米
产量	1433-3693 磅/小时,650-1675 公   斤/小时
生产线速度	164-984 英尺/分钟, 50-300 米/分钟
薄膜厚度	.59-4.72 千分之一寸,15-20 微米
膜卷外径	23.6-47.2 英寸, 600-1200 毫米

