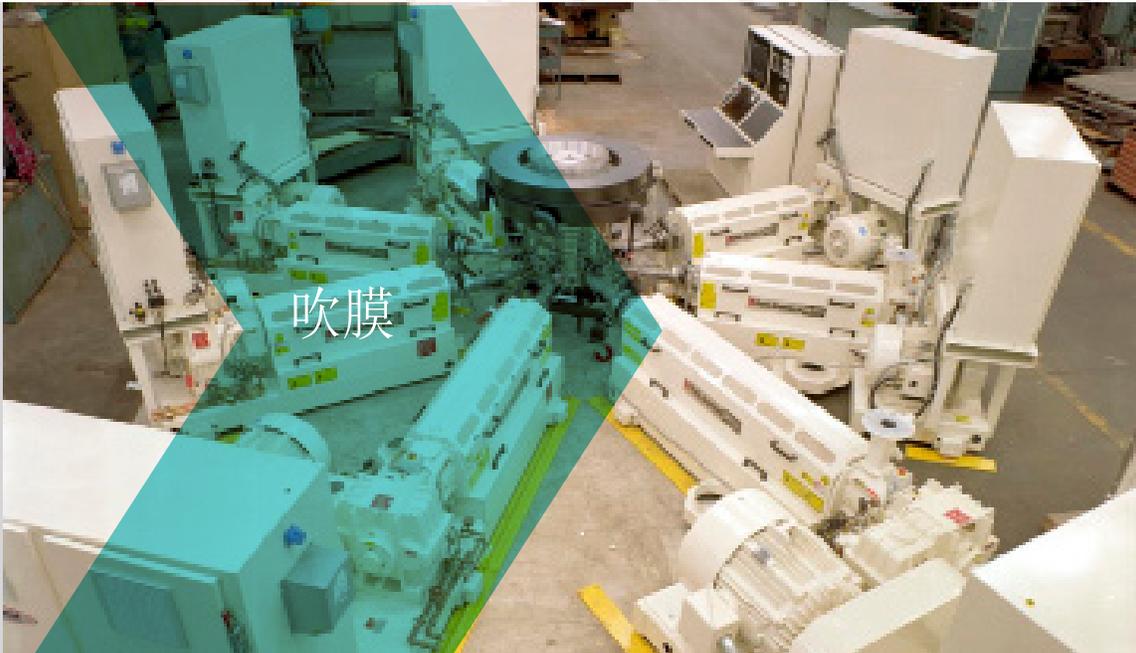




DAVIS-STANDARD®

Where your ideas take shape.



吹膜生产线

概述

我们的吹膜技术支持宽幅、高速的吹膜生产。拥有经验证的部件，可向客户提供整条生产线或为其升级现有设备。我们的螺杆技术蜚声业界，具有熔融温度低、熔体和压力均匀性高、生产速度高等优点。客户定制型的模头和WesJet风环为客户提供无与伦比的剖面控制。可提供自动收卷系统和安装服务帮助完善整个项目管理。

无论是高速罐头内衬生产线，还是定制化的共挤薄膜、复合膜、阻隔膜或高产量的农膜生产线，我们都能提供相应的技术、设计和设备满足您的需求。

主要特征

软包设备部提供的设备可满足以下加工需求：

- 工业薄膜和包装袋
- PVC 食品薄膜
- 农业薄膜和建筑薄膜
- 高阻隔小软管系统
- 阻隔膜
- 罐头内衬
- 拉伸缠绕膜
- 复合膜

阻隔膜



罐头内衬



农业薄膜和建筑薄膜

农业薄膜和建筑薄膜

- 性能出众的风冷MAC挤出机，利用单个大容量抽气送风设备进行冷却。低维修。
- DSBII螺杆，直径为130 mm, 150mm, 165mm, 200mm和 220mm，提供均一的、高产量的LLD/LD/HD/EVA混合。机械方向变化在业内最好。
- 模头便于操作，能在自动调节前保证小于5%的优良均衡性。
- WesJet风环和IBC提供高冷却率，增加气泡稳定性。
- WesJet AutoPro风环减少了一半的厚度变化。
- 压膜框架可以是木质的，可以是带有涂层的金属板条，也可以是部分或完全配备扣板的辊筒。
- 可折叠
- 收卷机有轴或无轴
- 提供小卷径自动收卷机

罐头内衬

戴维斯-标准软包设备部知道，对于罐头内衬设备来说，最重要的是产量。超过25ppi的速率和增加的时间是我们供给业内领先公司设备的优势。模头系统固定，带振荡牵引，使巨大的膜卷可以离线转换。

- 性能出色的风冷MAC挤出机，利用单个大容量抽气送风设备进行冷却。低维修。
- 预接线的控制面板安装在挤出机基座上，减少了安装时间
- DSBII螺杆的高产量混合能力
- Centrex模头便于操作，能在自动调节前保证小于5%的优良均衡性。
- WesJet风环和IBC提供高冷却率，增加气泡稳定性。
- ENTRAC单元可以增加冷却
- WesJet AutoPro风环减少了一半的厚度变化。
- 压膜框架可以是木质的，可以是带有涂层的金属板条，也可以是部分或完全配备扣板的辊筒。

- 大卷径表面收卷机

工业薄膜和包装袋

戴维斯-标准软包设备部在制造大型吹膜和宽幅吹膜设备方面，在业内是经验和革新技术的领先者。在高产量和低熔体温度方面，没有其他挤出机能比MAC挤出机和DSBII螺杆做的更好。我们独特的挤出理念，能够生产最好、最稳定的熔体质量（温度差不大于20 F，压力变化<1%），这对于大模头挤出均匀的产品是非常必须的。振荡模头模唇直径可达1.2米，固定模头模唇直径可达2.1米。这些系统生产特性受控的、宽幅平整膜卷

阻隔膜

戴维斯-标准是软包行业的领导者，了解吹膜系统对于高速软包生产线的重要性。尤其在阻隔膜领域，辊筒的几何性、薄膜厚度的均衡性和每层的分布，决定了包装袋生产线、FFA设备和复合生产线的生产速度。挤出产量的连续性以及低熔融温度也是至关重要的。

戴维斯-标准的挤出设备可以提供最佳、最稳定的熔体品质（温差不超过2° F，压力差<1%），使得各层都能保持良好的均匀性。良好的均匀性可使昂贵的阻隔树脂层更薄，生产出最为经济的共挤结构。固定模头膜唇直径可达1米。振荡牵引机和压膜框可以使薄膜和膜卷更加平整、光滑。该生产线主要用于生产对称薄膜或非对称薄膜。