**Blasfolie**

Blasfolienanlagen

ÜBERSICHT

Unsere Blasfolientechnologie unterstützt anspruchsvolle und umfangreiche Blasfolienprozesse bei hohen Geschwindigkeiten. Wir verfügen über eine vielfältige Auswahl an bewährten Komponenten, die uns in die Lage versetzen, entweder komplette Systeme zu liefern oder vorhandene Maschinen zu modernisieren. Unsere Schnecken sind für niedrigste Schmelzetemperaturen, hervorragende Schmelzehomogenität und höchste Ausstoßleistung bekannt. Kundenspezifische Blasköpfe und der Kühlring Typ WesJet bieten eine einzigartige Profilregelung. Automatische Aufrollungen und unser Montageservice vervollständigen unsere projektorientierte Philosophie.

Ganz gleich, ob es sich um Anlagen für die Hochgeschwindigkeits-Müllbeutelherstellung oder zur Herstellung von kundenspezifischen technischen Coex-, Kaschier-, Barriere- oder aber Agrar-Folien mit hohen Ausstoßleistungen handelt – wir bieten Ihnen die Technik, das Design und die Maschinen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen.

HAUPTANWENDUNGEN

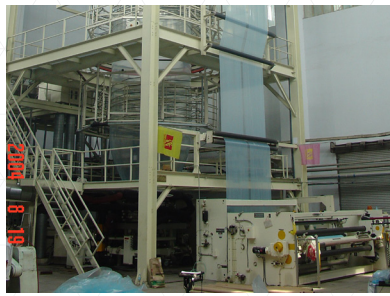
Entspricht exakt den Prozessanforderungen für

- Folien und Säcke für industrielle Anwendungen
- PVC-Frischhaltefolien
- Folien für die Landwirtschaft und Bauindustrie
- Kleinfolienschlauchanlagen mit hohen Barriere-Eigenschaften
- Barrierefolien
- Müllsäcke
- Stretchfolien
- Laminierfolien:

Blasfolienanlagen



Müllbeutelherstellung



Folien für Landwirtschaft und Bauindustrie

FOLIEN FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT UND BAUINDUSTRIE

- Luftgekühlte Hochleistungsextruder Typ MAC verwenden für die Kühlung das Konzept eines einzelnen Sauggebläses mit hohem Volumen. Geringer Wartungsaufwand.
- Schnecken Typ DSB II in speziellen Durchmessern von 130 mm, 150 mm, 165 mm, 200 mm und 220 mm liefern gleichmäßigen hohen Ausstoß bei Verwendung von Materialmischungen aus LLD/LD/HD/EVA. Beste Längsprofiltoleranzen auf dem Markt.
- Blasköpfe Typ Centrex erlauben einfachen Bedienerzugang und erzielen beste Schmelzeverteilung <5 % vor automatischer Justierung.
- Kühlringe Typ WesJet und IBC (Innenkühlung) liefern hohe Kühlraten und erhöhte Folienschlauchstabilität.
- Kühlringe Typ WesJet TPC halbieren die Dickentoleranzen.
- Flachlegungen sind lieferbar in Holzausführung, als beschichtete Holzlattenroste oder Rollenführungssysteme mit Seitenfaltung, Teil- oder Komplettfaltung.
- Faltung
- Wickler sind mit oder ohne Wickelwellen lieferbar.
- Wickler für Kleinrollen mit Automatisierung lieferbar.

MÜLLBEUTEL

Der Firma Davis-Standard ist bekannt, dass das primäre Ziel bei Müllbeutelherstellungsanlagen der Ausstoß ist. Folienproduktion mit Werten von über 25 PPI und erhöhte Betriebszeiten sind die Markenzeichen der Systeme, die wir an die Marktführer geliefert haben. Die Düsensysteme werden in stationärer Ausführung mit oszillierenden Abzugsvorrichtungen für die Herstellung von Jumbo-Rollen für Offline-Verarbeitung geliefert.

- Luftgekühlte Hochleistungsextruder Typ MAC verwenden für die Kühlung das Konzept eines einzelnen Sauggebläses mit hohem Volumen. Geringer Wartungsaufwand.
- Vorverkabelte, am Extruderrahmen montierte Schalttafeln reduzieren die Installationszeit.
- Schnecken Typ DSB II mit hoher Mischleistung.

- Blasköpfe Typ Centrex erlauben einfachen Bedienerzugang und erzielen hervorragende Schmelzeverteilung <5 % vor automatischer Justierung.
- Kühlringe Typ WesJet und IBC (Innenkühlung) liefern hohe Kühlraten und erhöhte Folienschlauchstabilität.
- Irisblendensystem (ENTRAC) liefert erhöhte Kühlung.
- Kühlringe Typ WesJet TPC halbieren die Dickentoleranz.
- Flachlegungen sind lieferbar in Holzausführung, als beschichtete Holzlattenroste oder Rollenführungssysteme mit Seitenfaltung, Teil- oder Komplettfaltung.
- Oberflächenwickler für große Rollendurchmesser.

FOLIEN UND SÄCKE FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

Davis-Standard ist in der Industrie führend in Erfahrung und Technologieinnovation bei großen, umfangreichen Blasfoliensystemen. Es gibt keinen besseren Extruder für hohe Durchsatzleistung und niedrige Schmelzetemperatur als den Extruder Typ MAC und die Schnecke Typ DSBII. Das einzigartige Extrusionskonzept erzielt hervorragende Schmelzehomogenität (Temperaturschwankung 1 °C (2 Grad F) und Druckschwankung <1 %), die notwendig ist, um eine gleichmäßige Schmelzeverteilung aus großen Blasköpfen zu erhalten. Die Düsenwerkzeuge sind in oszillierender bis zu 1,2 m Durchmesser oder stationärer Ausführung bis zu 2,1 m Durchmesser lieferbar. Diese Systeme produzieren Folien mit kontrollierten Eigenschaften mit großen Breiten und erzielen gleichmäßig gewickelte Rollen.

BARRIEREFOLIEN

Davis-Standard ist in der Industrie führend in flexibler Verpackung und kennt die Anforderungen an Blasfoliensysteme für Verarbeitungsanlagen mit hoher Geschwindigkeit. Dies gilt vor allem auf dem Gebiet von Barrierefolien, in dem die Rollengeometrie und die Gleichmäßigkeit der Foliendicke und insbesondere die Gleichmäßigkeit jeder Schicht zu schnellen Verarbeitungsgeschwindigkeiten bei Beutelanlagen, FFS-Folienherstellungsanlagen und Kaschieranlagen führt. Konsistente Ausstoßraten und niedrige Schmelzetemperaturen der Extruder sind entscheidend.

Die Extrusionskomponenten der Davis-Standard erzielen beste Schmelzehomogenität (Temperaturschwankung 1 °C (2 Grad F) und Druckschwankung <1 %), die notwendig ist, um ein gleichmäßiges Dickenprofil aller Schichten zu erhalten. Mit gleichmäßigen Schichten können grundsätzlich dünnere Folien verwendeter teurer Materialien hergestellt werden, was dazu führt, dass DS Anlagen die wirtschaftlichsten Coex-Strukturen produzieren. Stationäre Düsensysteme sind mit Durchmessern bis zu 1 m lieferbar. Oszillierende Abzugsvorrichtungen und Flachlegungen in Rollenausführung erzielen ebene, gleichmäßige Folien und Rollen. Diese Systeme produzieren symmetrische und asymmetrische Folienstrukturen.